

Schweißen von Aluminiumkarosserien

1992, p. 321 (#12)

Um die Unterschiede beim Schweißen von aluminiumlegierten Blechen zu Stahlblechen deutlich darzustellen, dient eine Gegenüberstellung wichtiger Handhabungspunkte: Beim Schweißvorgang selber sind einige Besonderheiten zu berücksichtigen, die sich nicht mehr in der Tabellenform darstellen lassen. Es müssen einzeln betrachtet werden: das Lochpunkt-Schweißen, das Stumpf-Schweißen, das Kehlnaht-Schweißen, die Nachbearbeitung und die Rißkontrolle.

□

Inhaltsverzeichnis

- [1 Zitat](#)
- [2 Inhaltsangabe](#)
- [3 Weitere Beiträge zum Thema im VuF](#)
- [4 Weitere Infos zum Thema](#)

Zitat

[Damschen, K.](#): Schweißen von Aluminiumkarosserien. Verkehrsunfall und Fahrzeugtechnik 30 (1992), pp. 321 - 324 (#12)

Inhaltsangabe

Weitere Beiträge zum Thema im VuF

- 1992 #12 Schweißen von Aluminiumkarosserien
- 1993 #5 [Reparaturarbeiten an Aluminium-Karosserieteilen](#)
- 2002 #3 [Audi A2 Heckschaden](#)
- 2013 #12 [Untersuchung zur Außenausbeultechnik an Aluminiumbauteilen Teil 1](#)
- 2014 #1 [Untersuchung zur Außenausbeultechnik an Aluminiumbauteilen Teil 2](#)
- 2014 #2 [Untersuchung zur Außenausbeultechnik an Aluminiumbauteilen Teil 3](#)
- 2016 #4 [Aluminiumbauteile der Karosserieaußenhaut](#)

Weitere Infos zum Thema

- [DVS](#)
- [VdTÜV](#)